

МІЖНАРОДНИЙ ПРОЄКТ: ЯРМАРОК-ФОРУМ

ПЛАВНІ.ТЕКСТИЛЬ #UKRAINENOW

ЛИПЕНЬ • 02-04 • 2021 Р.

ПАРК КУЛЬТУРИ, ВУЛ. МИРУ 16
(БІЛЯ МІСЬКОГО ПАЛАЦУ КУЛЬТУРИ),
М. ГОРІШНІ ПЛАВНІ,
ПОЛТАВСЬКА ОБЛАСТЬ, УКРАЇНА

ПРОГРАМА ЯРМАРКУ ТА КУЛЬТУРНО-МИСТЕЦЬКИХ ЗАХОДІВ ПІД ЧАС СВЯТКУВАННЯ ДНЯ МІСТА

ЛИПЕНЬ • 02 • 2021 Р.

ВИСТАВКА – ЯРМАРОК.

14:00—22:00

ОФІЦІЙНЕ ВІДКРИТТЯ ЯРМАРКУ ЗА
УЧАСТЮ ПРЕЗИДЕНТА ТОРГОВО-
ПРОМИСЛОВОЇ ПАЛАТИ УКРАЇНИ
ГЕННАДІЯ ЧИЖИКОВА. ПРИВІТАННЯ
ПРЕДСТАВНИКІВ МІСЬКОЇ ВЛАДИ,
ОРГАНІЗАТОРІВ ТА ПОЧЕСНИХ ГОСТЕЙ.

14:00—15:30

МИСТЕЦЬКА ПРОГРАМА КРАЩИХ
КОЛЕКТИВІВ МІСТА ГОРІШНІ ПЛАВНІ.
(ТАНЦЮВАЛЬНИЙ МАЙДАНЧИК У ПАРКУ)

БІЗНЕС-ФОРУМ ЗА УЧАСТЮ ПРЕЗИДЕНТА
ТОРГОВО-ПРОМИСЛОВОЇ ПАЛАТИ
УКРАЇНИ ГЕННАДІЯ ЧИЖИКОВА
«РОЗВИТОК ЛЕГКОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ В
УМОВАХ МОДЕРНІЗАЦІЇ ЕКОНОМІКИ».
(ДІЛОВА ПРОГРАМА ФОРУМУ ЗА ОКРЕМИМ
ПЛАНОМ РОБОТИ. ЛОКАЦІЯ-ЦЕНТРАЛЬНА МІСЬКА
БІБЛІОТЕКА)

15:00—17:00

**ПАРК КУЛЬТУРИ, ВУЛ. МИРУ 16
(БІЛЯ МІСЬКОГО ПАЛАЦУ КУЛЬТУРИ),
М. ГОРІШНІ ПЛАВНІ,
ПОЛТАВСЬКА ОБЛАСТЬ, УКРАЇНА**

**ПРОГРАМА ЯРМАРКУ ТА
КУЛЬТУРНО-МИСТЕЦЬКИХ
ЗАХОДІВ ПІД ЧАС
СВЯТКУВАННЯ ДНЯ МІСТА**

ЛИПЕНЬ • 02 • 2021 Р.

**КОНЦЕРТ ТВОРЧИХ КОЛЕКТИВІВ
ПАЛАЦУ КУЛЬТУРИ І ТВОРЧОСТІ.**
(КОНЦЕРТНИЙ МАЙДАНЧИК У ПАРКУ)

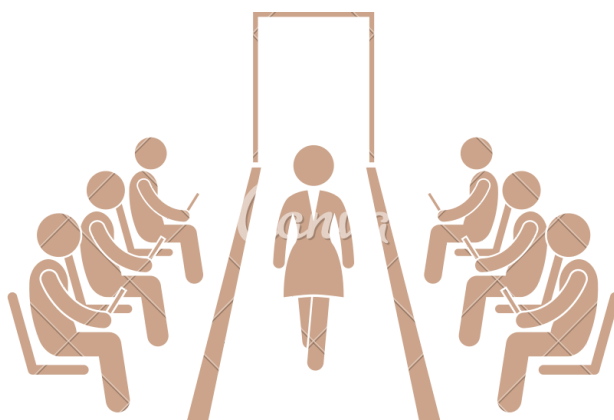
16:00—18:30

**ПАРАД МОДЕЛЕЙ ПО АЛЕЇ ПАРКУ
КУЛЬТУРИ.**

18:40

**МІЖНАРОДНИЙ ФЕСТИВАЛЬ «ПОДІУМ
НАЦІОНАЛЬНОЇ МОДИ».**
**У РАМКАХ ФЕСТИВАЛЮ КОНКУРС КРАСИ
«ЮНІ КОРОЛЬ ТА КОРОЛЕВА».**
(ТАНЦЮВАЛЬНИЙ МАЙДАНЧИК У ПАРКУ)

19:00—22:00



**ПАРК КУЛЬТУРИ, ВУЛ. МИРУ 16
(БІЛЯ МІСЬКОГО ПАЛАЦУ КУЛЬТУРИ),
М. ГОРІШНІ ПЛАВНІ,
ПОЛТАВСЬКА ОБЛАСТЬ, УКРАЇНА**

ПРОГРАМА ЯРМАРКУ ТА КУЛЬТУРНО-МИСТЕЦЬКИХ ЗАХОДІВ ПІД ЧАС СВЯТКУВАННЯ ДНЯ МІСТА

ЛИПЕНЬ • 03 • 2021 Р.

ВИСТАВКА – ЯРМАРОК. 10:00—22:00

**ПРОДОВЖЕННЯ БІЗНЕС-ФОРУМУ.
ПЛАТФОРМА КОМУНІКАЦІЇ ЩОДО ДЖЕРЕЛ
КРЕАТИВНОЇ ЕКОНОМІКИ ТА СТВОРЕННЯ
«РЕГІОНАЛЬНОГО КЛАСТЕРУ КУЛЬТУРНИХ
КРЕАТИВНИХ ІНДУСТРІЙ ПОЛТАВЩИНИ».
*(ОФІС ДЛЯ ДІЛОВИХ ЗУСТРІЧЕЙ-ПАРК)*** 10:00—12:00

**КОНЦЕРТ КЛАСИЧНОЇ ТА СУЧАСНОЇ
МУЗИКИ ЗА УЧАСТЮ ВИКЛАДАЧІВ
ГОРІШНЬОПЛАВНІВСЬКОЇ ДИТЯЧОЇ
МУЗИЧНОЇ ШКОЛИ.
*(КОНЦЕРТНИЙ МАЙДАНЧИК У ПАРКУ)*** 14:00—16:00

**ВИСТУП МУНІЦИПАЛЬНОГО ДУХОВОГО
ОРКЕСТРУ.
*(ТЕАТРАЛЬНА ПЛОЩА. ЄВРОСЦЕНА)*** 17:00—18:00

**КОНЦЕРТ МІСЬКИХ ТВОРЧИХ
КОЛЕКТИВІВ.
*(ТЕАТРАЛЬНА ПЛОЩА. ЄВРОСЦЕНА)*** 18:00—20:30

ПАРК КУЛЬТУРИ, ВУЛ. МИРУ 16
(БІЛЯ МІСЬКОГО ПАЛАЦУ КУЛЬТУРИ),
М. ГОРІШНІ ПЛАВНІ,
ПОЛТАВСЬКА ОБЛАСТЬ, УКРАЇНА

ПРОГРАМА ЯРМАРКУ ТА КУЛЬТУРНО-МИСТЕЦЬКИХ ЗАХОДІВ ПІД ЧАС СВЯТКУВАННЯ ДНЯ МІСТА

ЛИПЕНЬ • 03 • 2021 Р.

ОФІЦІЙНІ ПРИВІТАННЯ МІСЬКОГО ГОЛОВИ 20:30—20:45
ТА ПОЧЕСНИХ ГОСТЕЙ З ДНЕМ МІСТА.
(ТЕАТРАЛЬНА ПЛОЩА. ЄВРОСЦЕНА)

КОНЦЕРТ ГУРТУ «БУМБОКС». 21:00
(ТЕАТРАЛЬНА ПЛОЩА. ЄВРОСЦЕНА)



**ПАРК КУЛЬТУРИ, ВУЛ. МИРУ 16
(БІЛЯ МІСЬКОГО ПАЛАЦУ КУЛЬТУРИ),
М. ГОРІШНІ ПЛАВНІ,
ПОЛТАВСЬКА ОБЛАСТЬ, УКРАЇНА**

**ПРОГРАМА ЯРМАРКУ ТА
КУЛЬТУРНО-МИСТЕЦЬКИХ
ЗАХОДІВ ПІД ЧАС
СВЯТКУВАННЯ ДНЯ МІСТА**

ЛИПЕНЬ • 04 • 2021 Р.

ВИСТАВКА – ЯРМАРОК.

10:00—13:00

**ПІДВЕДЕННЯ ПІДСУМКІВ ТА
НАГОРОДЖЕННЯ УЧАСНИКІВ ЗАХОДУ
БІЗНЕС-ФОРУМУ В ПАВІЛЬЙОНІ ДЛЯ
ДІЛОВИХ ЗУСТРІЧЕЙ.**

10:00—12:00

